

## ПРЕДПРИЯТИЕ МАКСАЭРО

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

220056, г. Минск, ул. Стариновская, 15

Тел./факс: +375 17 244-67-44, 258-67-51, 347-73-56, 252-54-27

Velcom: +375 29 603-88-99

E-mail: [olegaero@yandex.by](mailto:olegaero@yandex.by)

[www.maxaero.by](http://www.maxaero.by)



# Руководство по эксплуатации на поверхностные насосы Pedrollo NGA



# 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Центробежные насосы серии NGA предназначены для перекачивания сильно загрязненной жидкости без опасности закупорки рабочего колеса.

**ВНИМАНИЕ!** Проточная часть насоса опасна! Рабочее колесо опасно как нож!  
**!!! Категорически запрещается** трогать руками всасывающее и напорное отверстия,

переворачивать насос при соединенном с электросетью двигателем.

**!!! Категорически запрещается** проверять свободный ход вращения вала и рабочего колеса при включенном в сеть электронасосе.

**ВНИМАНИЕ!** Не позволяйте детям приближаться к насосу и трогать его как во включенном, так и в выключенном состоянии, также не позволяйте детям трогать электропроводку насоса.

## 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦ

Электронасосы серии NGA поставляются в коробках из твердого картона, с паспортом, готовые к ус-тановке. Насос устанавливается на твердой поверхности, соединяется со шлангом для всасывания, выходным трубопроводом и сетью питания.

Установка насоса должна производиться в закрытых помещениях и защищенном от погодных условий месте с температурой от 0°С до + 40°С. От насоса до емкости с водой проводится всасывающий трубопровод, общая манометрическая высота которого не должна превышать 7 метров. Внутренний диаметр всасывающего трубопровода должен быть не меньше входного патрубка насоса. На конце всасывающего трубопровода ус-танавливается обратный клапан. Перед первым запуском насоса требуется полностью залить корпус насоса и всасывающий трубопровод водой. Также требуется производить заливку в случае долгой остановки насоса и попадания воздуха во всасывающий трубопровод.

Заливка производится через заливное отверстие в корпусе насоса. Для заливки нужно вывернуть пробку из заливного отверстия (рис.1с) и залить насос. В конце заливки завернуть пробку. Рекомендуется устано-вить обратный клапан на напорном трубопроводе, если высота водяного столба выше 20 метров.

**ВНИМАНИЕ!** Работа насоса без воды приведет к выводу его из строя!**При эксплуатации насоса должны соблюдаться следующие требования:**

|                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| - температура жидкости          | от 0° до +90° С           |
| - рабочее напряжение            | для NGAm 220 В/50 Гц+/-5% |
|                                 | для NGA 380 В/50 Гц+/-5%  |
| - уровень шума                  | не более 74 дб            |
| - высота всасывания для         | до 7 м                    |
| - максимальное рабочее давление | до 2,2 атм                |

## 3. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Насосы серии NGA готовы к подключению. Перед подключением проверьте соответствие напряжения сети со справочными данными на табличке насоса.

Для однофазных насосов: при подключении кабеля питания необходимо открутить два винта, снять крышку на корпусе двигателя и подсоединить концы кабеля:

ноль, фаза - L1, L2; заземляющий конец - к заземляющей клемме.

Правильность направления вращения рабочего колеса указывает стрелка на торце корпуса. Для трехфазных двигателей при неправильном вращении следует поменять две фазы. Для

однофазных - поменять местами провода, подключенные к конденсатору.

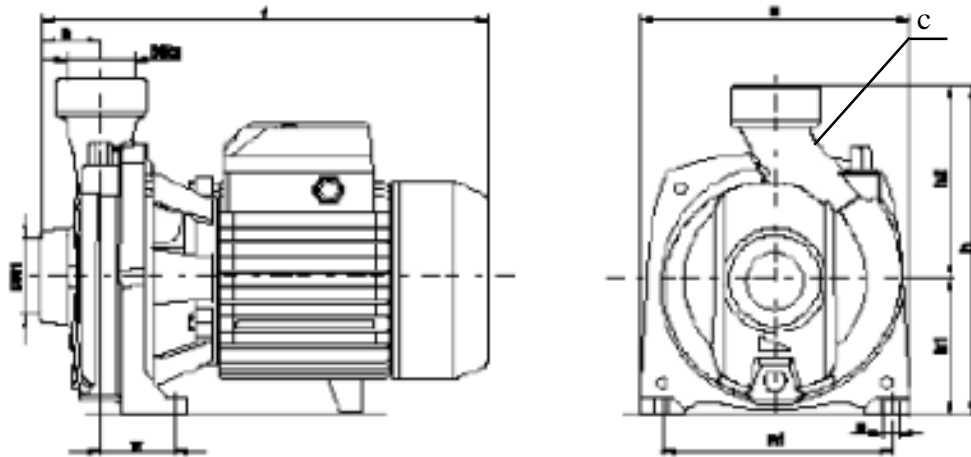
## 4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИ

Технические данные при n=2900 об/мин.

Q - производительность (м<sup>3</sup>/час)

H- общая манометрическая высота в метрах

| Модель         |               | Мощность |      | Q, м <sup>3</sup> /ч | 0        | 3         | 6          | 9          | 12         | 15         | 18         | 19,5       | 21         |
|----------------|---------------|----------|------|----------------------|----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| однофазный     | трехфазный    | кВт      | л.с. | л/мин                | <b>0</b> | <b>50</b> | <b>100</b> | <b>150</b> | <b>200</b> | <b>250</b> | <b>300</b> | <b>325</b> | <b>350</b> |
| <b>NGAm 1B</b> | <b>NGA 1B</b> | 0,55     | 0,75 | H, м                 | 18       | 17        | 16         | 14,5       | 13         | 10,5       | 8          | 6          |            |
| <b>NGAm 1A</b> | <b>NGA 1A</b> | 0,75     | 1    |                      | 20       | 19,5      | 18         | 16,5       | 15         | 12,5       | 10         | 8          | 6          |



| Модель         |               | Патрубки |        | Размеры, мм |     |     |    |     |     |     |    | Масса, кг |      |      |
|----------------|---------------|----------|--------|-------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|-----------|------|------|
| однофазный     | трехфазный    | DN1      | DN2    | a           | f   | h   | h1 | h2  | n   | n1  | w  | s         | 1~   | 3~   |
| <b>NGAm 1B</b> | <b>NGA 1B</b> | 1 1/2"   | 1 1/2" | 41          | 297 | 227 | 92 | 135 | 190 | 160 | 50 | 10        | 12,7 | 11,8 |
| <b>NGAm 1A</b> | <b>NGA 1A</b> |          |        |             |     |     |    |     |     |     |    |           | 12,8 | 11,9 |

## 5. КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**КОРПУС НАСОСА** выполнен из чугуна, снабжен всасывающим и нагнетательным патрубками с трубной резьбой.

**КРЫШКА КОРПУСА НАСОСА** из нержавеющей стали.

**РАБОЧЕЕ КОЛЕСО** из технополимера, открытого типа.

**ВЕДУЩИЙ ВАЛ** из нержавеющей стали.

**МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ** из керамики и графита

**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ** насосы непосредственно соединены с электродвигателем фирмы PEDROLLO; двигатель асинхронный, высокопроизводительный, бесшумный, закрытого типа с наружной вентиляцией, пригодный для непрерывной работы. Класс изоляции В. В однофазных двигателях предусмотрено встроенное термозащитное устройство (аварийный выключатель); трехфазные двигатели должны быть снабжены соот-ветствующим внешним аварийным выключателем, подключение которого выполняется согласно действующим нормативам (выполняется пользователем).

**СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ** IP44.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОС

1. Насосы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 27570.0-87, ГОСТ 27570.30-91.
2. Во избежание несчастных случаев категорически запрещается поднимать или транспортировать насос за кабель питания.
3. Запрещается использовать насос для перекачки воспламеняющихся или химически активных жидкостей, а также в местах, где есть опасность взрыва.
4. Запрещается эксплуатировать насос без воды.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1. Изготовитель гарантирует исправную работу изделия в течение 24 месяцев со дня продажи при условии эксплуатации в соответствии с настоящим паспортом. Гарантия на торцевое уплотнение распространяется на первый месяц после отгрузки, так как торцевое — расходный материал, и его состояние зависит от того, сколько абразива будет в перекачиваемой жидкости. При полном отсутствии абразива назначенный срок эксплуатации торцевого уплотнения — два года.

2. В случае нанесения изделию механических повреждений или попадания внутрь электронасоса посторонних предметов, послуживших причиной поломки изделия, гарантийные обязательства аннулируются.

3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия в следующих случаях:

- несанкционированное (вне сервисного центра) вскрытие электронасоса.
- прочие нарушения условий эксплуатации.

При всех неудобствах связаных с работой насоса обращайтесь в сервисные центры.

## 8. КОМПЛЕКТНОС

- Насос NGA \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (указать марку насоса) 1 шт.
- Коробка упаковочная 1 шт.
- Паспорт 1 шт.
- Дополнительная комплектация \_\_\_\_\_